



Exzellente Manövrierfähigkeit in engsten Räumen

- Die proportionale Steuerung ermöglicht ein weiches, komfortables Fahren
- Kein Überhang und geringer Wenderadius
- Der positiv und negativ bewegliche Korbarm ermöglicht eine noch bessere Zugänglichkeit zum Arbeitsort (Seitliche Reichweite bis 3 m.)

Minimale Wartungs- und Ausfallzeiten

- Wartungsfreie und bürstenlose Elektro-Motoren
- On-board Diagnostik Tool
- Zentrale Batteriebefüllung

Längere Lebensdauer

- Neue unzerstörbare Abdeckungen aus einem Verbundwerkstoff
- 3-fach längere Haltbarkeit auf Bolzen, Buchsen, nicht lackierten Teilen und Befestigungsmaterial

Sicher und zweckmäßig transportierbar

- Vielseitige und effektive Transportlösungen mit Stapertaschen
- 25% Steigfähigkeit für eine leichte Verladung über eine LKW-Rampe

Haulotte 
GROUP

More than lifting



STAR 8 / STAR 10

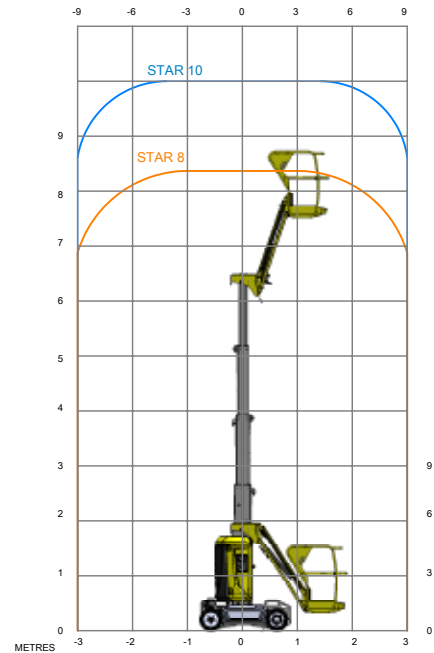
VERTIKALMASTBÜHNEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

STAR 8

STAR 10

| | | |
|--|------------------|------------------|
| Arbeitshöhe | 8.7 m | 10 m |
| Plattformhöhe | 6.7 m | 8 m |
| Seitliche Reichweite | 3 m | 3 m |
| Maximale Tragfähigkeit | 200 kg | 200 kg |
| Auslegerradius | 0.78 x 0,98 m | 0.78 x 0,98 m |
| D Länge im eingefahrenem Zustand | 2.7 m | 2.7 m |
| B Breite im eingefahrenem Zustand | 1 m | 1 m |
| A Höhe im eingefahrenem Zustand | 1.99 m | 1.99 m |
| Seitlicher Überhang | 0 cm | 0 cm |
| C Radstand | 1.2 m | 1.2 m |
| E Bodenfreiheit | 10 cm | 10 cm |
| Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis | 6.7 m | 8 m |
| Fahrgeschwindigkeit proportional | 0.6 - 5 km/h | 0.6 - 5 km/h |
| Wenderadius - außen | 1.88 m | 1.88 m |
| Schwenkbereich | 345° | 345° |
| Vertikaler Schwenkbereich | 130° (+70°/-60°) | 130° (+70°/-60°) |
| Reifen - nichtmarkierend | 16x5x10.5 | 16x5x10.5 |
| Neigungsalarm | 3° | 3° |
| Steigfähigkeit | 25 % | 25 % |
| Tankkapazität des Hydrauliköls | 7 l | 7 l |
| Antrieb | 24 V - 250 Ah | 24 V - 250 Ah |
| Gesamtgewicht | 2 585 kg | 2 677 kg |



STANDARD AUSSTATTUNG

- Bürstenloser AC-Elektromotor 24 V
- Antriebsbatterien 24 V – 250 Ah
- Batterieladegerät 35 Amp
- Batterieladestandanzeige
- On-board Diagnostik Tool und Haulotte Activ'Screen
- Zentrale Batteriebefüllung
- Staplertaschen für sichere Verladung
- Abschlepp- und Kranösen
- Kippschutz
- 2 hintere gelenkte Räder
- 2 vordere angetriebene Räder
- Abriebarme Reifen
- Bremsen lösen
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- 2 Notausschalter oben/unten
- Ladeanzeige im Arbeitskorb
- Notfall-Handpumpe
- 2 Bedienpulte, oben und unten
- 2 Sicherheitsösen für Fallschutz
- Akustisches Fahrsignal

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Wartungsfreie Batterien
- Schwingtüre
- Haulotte ACTIV'SHIELD™ Bar
- Blitzlicht
- Arbeitsscheinwerfer
- Steckdose im Korb
- Druckluftanschluß im Korb
- Kit für kalte Länder
- Bioöl

