



EFL1002

10.0 T Li-Ion Gegengewichtsstapler

- Li-Ionen-Batterie für Schnellladung und Flexibilität
- Durchdachte Kontrollstrategie für Betriebssicherheit
- Mehrere Ladegeräte für unterschiedliche Anforderungen
- Markterprobte Komponenten für hohe Lebensdauer

LI-ION
TECHNOLOGY

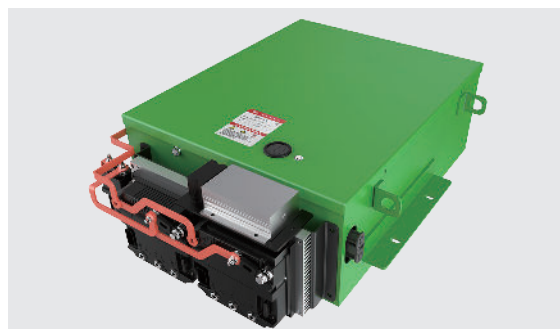
EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



FEATURE

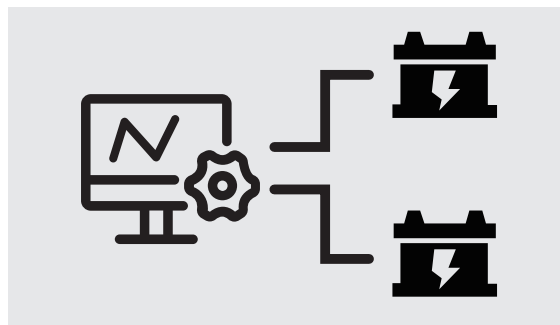
Li-Ionen-Technologie

Der EFL1002 ist mit einer LFP-Li-Ionen-Batterie ausgestattet, und es fallen keine Wartungskosten an, da kein Luftfilter, Ölfilter, Motoröl oder eine Starterbatterie im Stapler installiert sind. Dank der Gelegenheitsladung kann dieser Gabelstapler zu einer bevorzugten Zeit während des Tages aufgeladen werden, ohne die Arbeitszeiten zu stören.



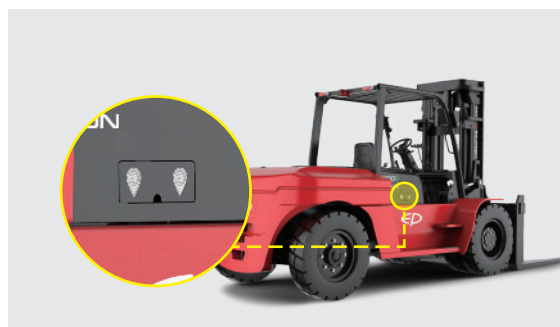
Durchdachte Kontrollstrategie für Betriebssicherheit

Der EFL1002 ist mit einem BMS ausgestattet, das aus einem Master-Controller und zwei Slave-Controllern besteht, um die Risiken eines Staplerausfalls aufgrund eines Batterieausfalls zu verringern. Wenn ein Slave-Controller ausfällt, kann der Fahrer den Stapler zur Inspektion und Reparatur in die Werkstatt zurück fahren, ohne den



Mehrere Ladegeräte für unterschiedliche Anforderungen

Der EFL1002 ist standardmäßig mit einem externen Dreiphasen-Ladegerät ausgestattet. Um den Arbeitsschichten und -bedingungen der Benutzer gerecht zu werden, sind zwei Ladegeräte erhältlich, die mehr Flexibilität und



Telematics

Der EFL1002 bietet die neueste Telematik von EP. Sie bietet die folgenden Funktionen, um Ihr Flottenmanagement zu erleichtern: facilitate your fleet management:

- Lkw-Standort in Echtzeit.
- Berichte über Staplereinsätze und Diagnosen.
- Analyse des Zustands der Li-Ionen-Batterie.



Markterprobte Komponenten mit hoher Lebensdauer

Der EFL1002 verfügt über ein starkes Chassis, das eine natürlich lange Lebensdauer und Haltbarkeit gewährleistet.



10.0 T Li-Ion Gegengewichtsstapler

EFL1002

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)				EP
	1.2	Typzeichen des Herstellers				EFL1002
	1.3	Antrieb				Electric
	1.4	Bedienung				Seated
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg		10000
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm		600
	1.8	Lastabstand	x	mm		728
	1.9	Radstand	y	mm		2800
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg		14420
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg		21610/2810
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg		6670/7750
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung				Pneumatic
	3.2	Reifengröße, vorn				9.00-20-14PR
	3.3	Reifengröße, hinten				9.00-20-14PR
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (× = angetrieben)		mm		4/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm		1600
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm		1700
	3.7	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β	°		6/12
Dimensions	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm		2850
	4.3	Freihub	h2	mm		200
	4.4	Hub	h3	mm		3000
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm		4420
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h6	mm		2560
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h7	mm		1450
	4.12	Kupplungshöhe	h10	mm		524
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm		5730
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm		4210
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm		2242
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm		80X160X1520
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B				5A
	4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm		2210
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm		190
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm		340
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm		5838
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm		6038
	4.35	Wenderadius	Wa	mm		3910
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		13/15
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0.27/0.32
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0.45/0.4
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last		N		—
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last		N		—
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		15/15
	5.10	Betriebsbremse				Hydraulic
	5.11	Feststellbremse				Mechanical
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW		30
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW		24X2
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah		80/820
	6.5	Batteriegewicht		kg		—
Sonstiges	8.1	Ausführung des Fahrantriebs				AC
	10.5	Ausführung Lenkung				Hydraulic
	10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)		—

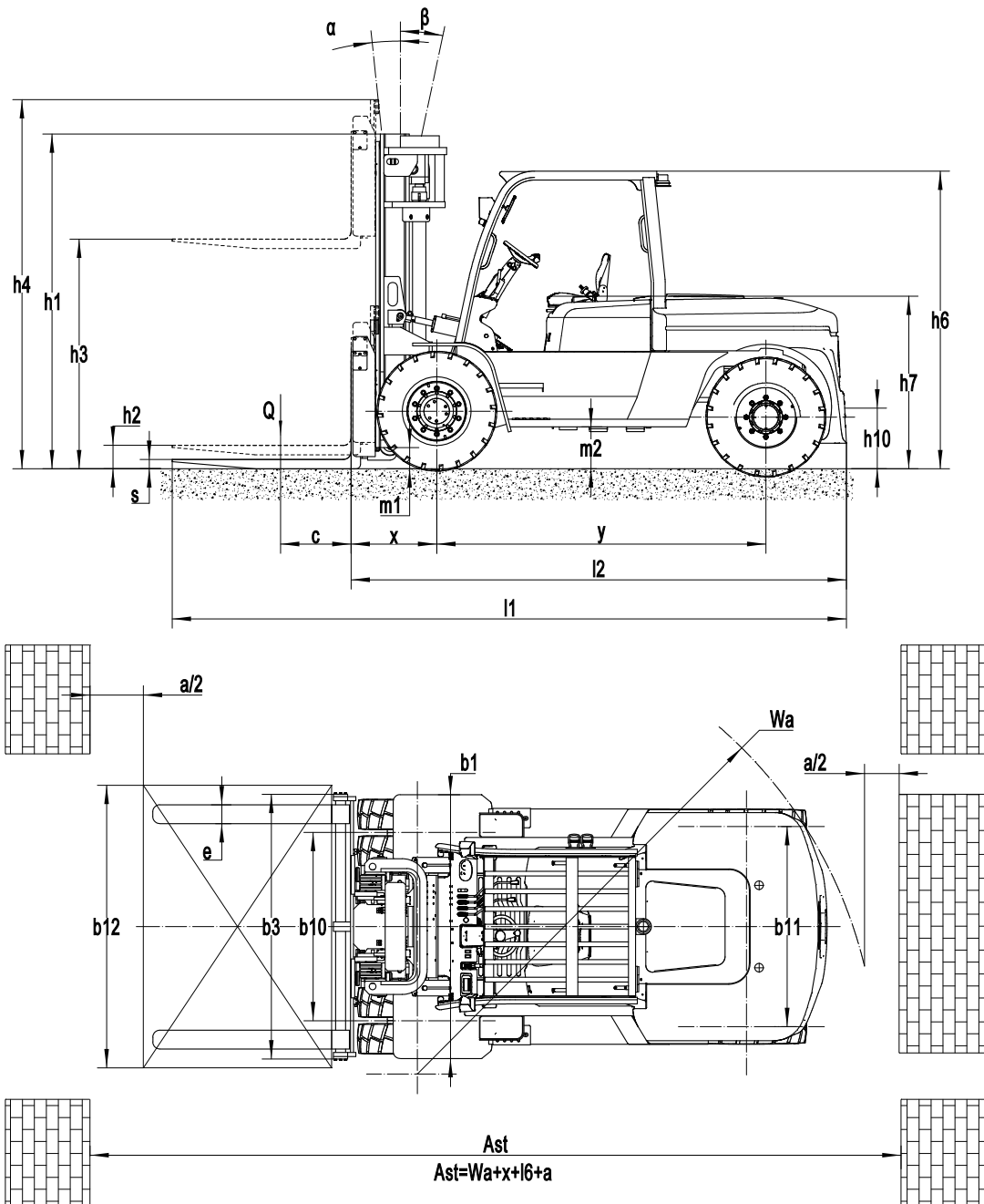
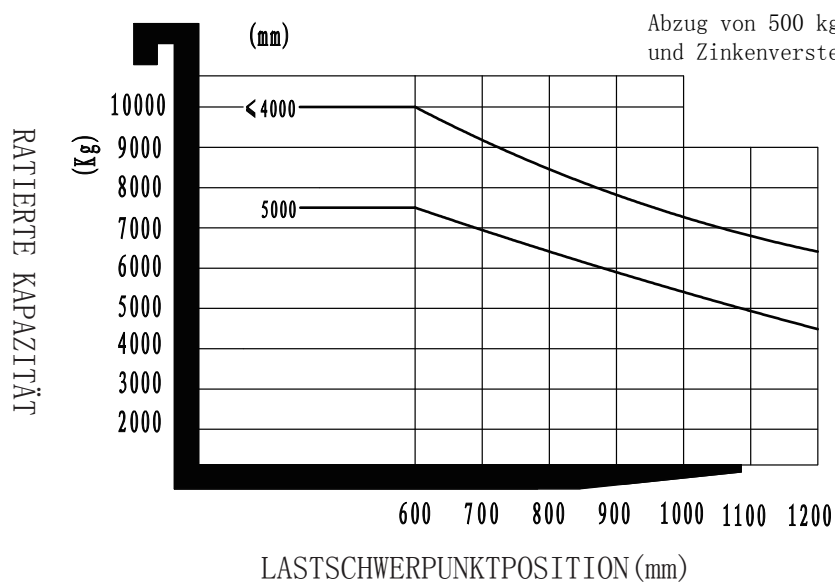


DIAGRAMM DER NENNKAPAZITÄTEN UND LASTSCHWERPUNKTE



Mast:

Hubgerüst-Typ	Max. Gabel höhe (h3)	Höhe, Mast			Freihub(h2)	
		Höhe Hubgerüst eingefahren(h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren(h4)		Ohne LSG	Mit LSG
			Ohne LSG	Mit LSG		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2-Standard Mast	3000	2920	4310	-	210	210
	3300	3070	4610	-	210	210
	3500	3170	4810	-	210	210
	4000	3470	5360	-	210	210
	4500	3720	5860	-	210	210
	5000	3970	6360	-	210	210
	5500	4270	6910	-	210	210
Triplex-Freihub	4500	2900	5875	-	1580	1580
	4800	3000	6175	-	1680	1680
	5000	3065	6375	-	1745	1745
	6000	3455	7375	-	2135	2135

Optionen:

No.	Optionen	EFL1002
1.1	Gabellänge	◊150*75*1520 ◊150*75*2000 ●160*80*1520 ◊160*80*1820 ◊160*85*2000 ◊160*85*2440
1.4	Breite des Gabelträgers	●2138mm ◊Yes and can be customized
1.5	Höhe der Rückenlehne	●1045mm ◊Yes and can be customized
2.5	Material Vorderrad	●Pneumatic ◊solid ◊No-marking solid
2.6	Material Hinterrad	●Pneumatic ◊solid ◊No-marking solid
2.7	Batteriekapazität	●80V820AH ◊80V1230AH
2.8	Ladegerät	●80V200A ◊80V130A+80V130A ◊80V200A+80V200A
2.9	Batterieanzeige	●With time
2.10	Fahrersitz	●Suspension
2.11	Anbaugeräte	●Fork positioner ◊Side shift + Fork positioner
2.13	Traktionsbolzen	●Yes
2.14	antistatische Kette	●Yes
3.5	Scheinwerfer vorn	●LED
3.6	Scheinwerfer hinten	●No◊LED
3.7	Warnlicht	●Yes
3.8	Lenkradlampe	●Yes
3.9	Blaue Signalleuchte	●No◊2 front◊1 rear◊2 front+1 rear
3.10	Bereichs-Warnleuchte	●No◊1 left, 1 right (Red)
3.11	Rückspiegel	● 2 rearview mirror
3.12	Hupe	●Yes
3.17	OPS System	●Yes
3.23	Telematics	●Yes
4.3	Kabine	●No◊Basic half cabin◊upgraded half cabin◊Full cabin
4.9	Heater	●No◊Yes and not customized
Note : ●Standard ◊ Optional - Inconformity		